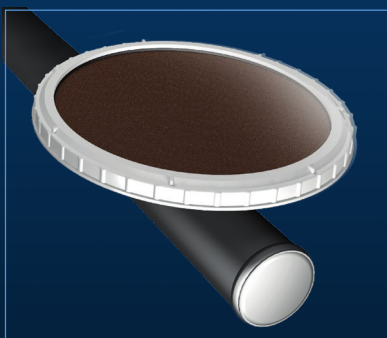
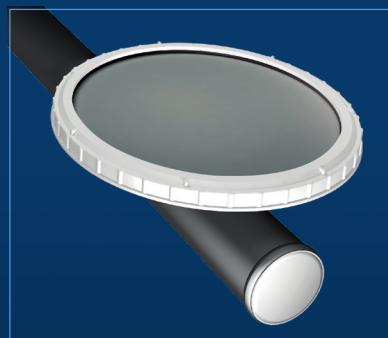
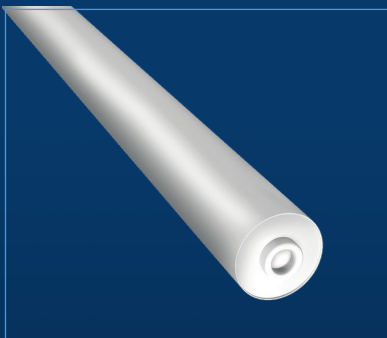
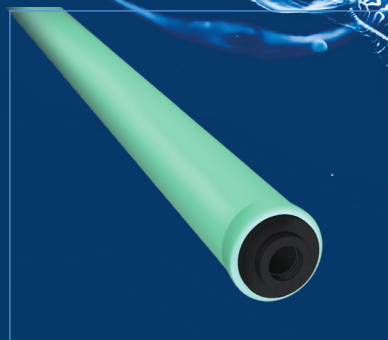
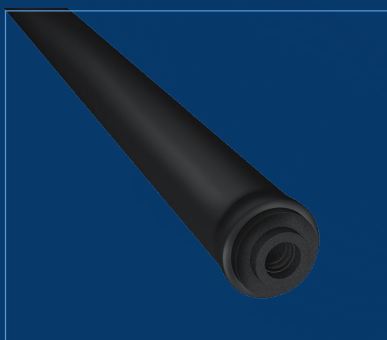




Ecoflex®

SILIKON



XS9"

11"

XL14"



EPDM



ECOFLEX® EPDM Tellerbelüfter 11"

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO50D	60	2-6	4	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECO100D	100	3-10	6	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECO150D	150	3-14	8	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage							
ECO50D HE	60	2-8	5	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex®	93	280	240	68	0,05	1,1

Anschluss 3/4"IG, 3/4"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde



ECOFLEX® SILIKON Tellerbelüfter 11"

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO50S	60	2-6	4	1" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECO100S	100	3-10	6	1" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECO150D	150	3-14	8	1" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage							
ECO50S HE	60	2-8	5	1" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex®	93	280	240	68	0,05	1,1

Anschluss 3/4"IG, 3/4"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde



ECOFLEX[®] XS "extra smart" EPDM Tellerbelüfter 9"

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO50D	60	1,5-5	3,5	3/4" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECO100D	100	1,5-8	6	3/4" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECO150D	150	1,5-10	8	3/4" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex [®]	93	240	200	68	0,03	0,7

Anschluss 3/4"IG, 1"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde



ECOFLEX[®] XS "extra smart" SILIKON Tellerbelüfter 9"

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO50S	60	1,5-5	3,5	3/4" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECO100S	100	1,5-8	6	3/4" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECO150D	150	1,5-10	8	3/4" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex [®]	93	240	200	68	0,03	0,7

Anschluss 3/4"IG, 1"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde



ECOFLEX® XL “extra large” EPDM Tellerbelüfter 14”

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO50D	60	3-15	8	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECO100D	100	4-18	9	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECO150D	150	4,5-22	12	1" AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex®	93	355	300	68	0,075	1,6

Anschluss 3/4"IG, 1"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde



ECOFLEX® XL “extra large” SILIKON Tellerbelüfter 14”

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO50S	60	3-15	3,5	3/4" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECO100S	100	4-18	6	3/4" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECO150D	150	4,5-22	8	3/4" AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex®	93	355	300	68	0,075	1,6

Anschluss 3/4"IG, 1"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde

Newair®



XS9"



11"



XL14"



NEWAIR® XS "extra smart" Tellerbelüfter 9" spezial HDPE Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
NWD XS9"	fein	1,5 - 8 Nm³/h	4 Nm³/h	3/4" AG	80°C / 176° F	kontinuierlich intermittierend*	Belüftung

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
NWD XS9"	93	240	193	68	0,03	0,8

Anschluss 3/4"IG, 1"AG, 1"IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG Innengewinde /* nach technischer Klärung



NEWAIR® Tellerbelüfter 11'' spezial HDPE

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe	Durch-flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss-rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-weise	Anwendung
NWD 11''	fein	4-12	6	1'' AG	80°C/176°F	kontinuierlich intermittierend*	Belüftung

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
NWD 11''	93	280	240	68	0,05	1,35

Anschluss 3/4''IG, 3/4''AG, 1''IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Aussengewinde / IG Innengewinde / *nach technischer Klärung



NEWAIR® XL "extra large" Tellerbelüfter 14'' spezial HDPE

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe	Durch-flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss-rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-weise	Anwendung
NWD XL14''	fein	5 - 18 Nm³/h	10 Nm³/h	1'' AG	80°C / 176° F	kontinuierlich intermittierend*	Belüftung

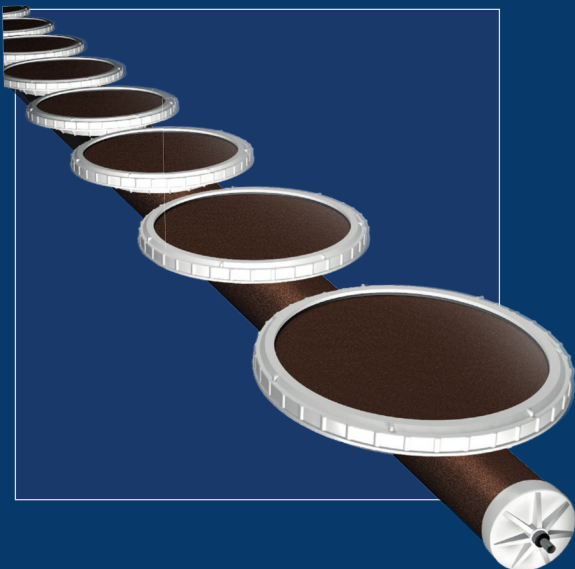
DIMENSION

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
NWD XL14''	93	355	300	68	0,07	1,8

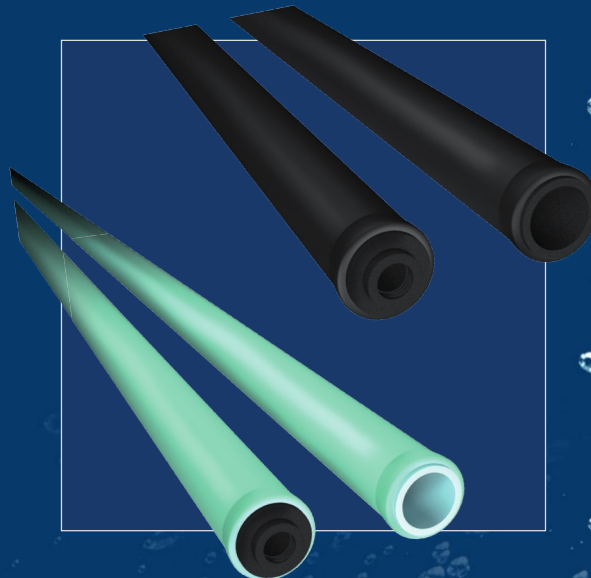
Anschluss 3/4''IG, 3/4''AG, 1''IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Aussengewinde / IG Innengewinde / *nach technischer Klärung

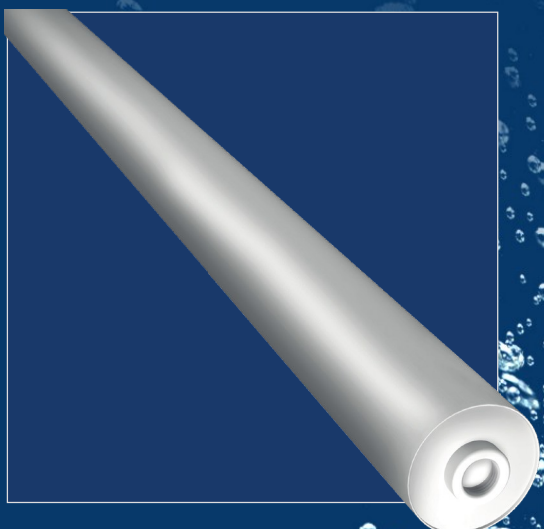
Ecoquarz®



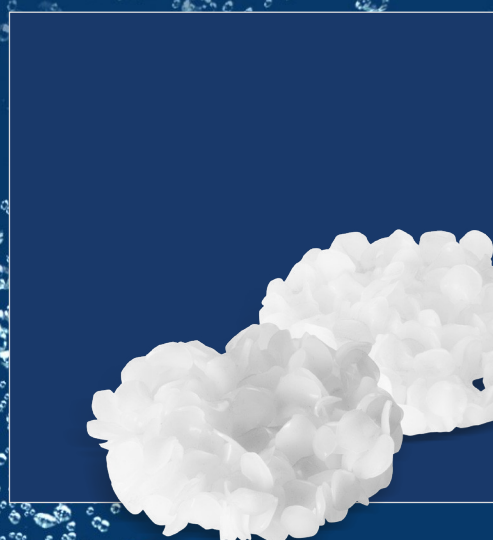
Tuboflex®



Newair®



Newpond®





ECOQUARZ[®] Tellerbelüfter 11 “

Arbeitsbereich

Modell	Poren-Größe µm	Durch- flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h)	Standard Anschluss (andere auf Anfrage)	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO250-50	60	3-10	6	1" AG	80°C/176°F	kontinuierlich	Belüftung
ECO250-100	100	5-12	8	1" AG	80°C/176°F	kontinuierlich	Belüftung
ECO250-250	250	7-15	11	1" AG	80°C/176°F	kontinuierlich	Sandfang

Abmessungen

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoquarz Teller	93	280	240	68	0,05	1,5

AG: Außengewinde / IG: Innengewinde

ECOQUARZ[®] Rohrbelüfter

Arbeitsbereich



Model	Poren- größe µm	Durchfluss- rate (Nm³/h x m) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm³/h x ml)	Befestigung	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
ECO500-50	60	5-18	11	Zuganker	80°C/176°F	kontinuierlich	Belüftung
ECO500-100	100	10-25	17	Zuganker	80°C/176°F	kontinuierlich	Belüftung
ECO500-250	250	15-30	22	Zuganker	80°C/176°F	kontinuierlich	Sandfang

Abmessungen

Typ	Perforierte Länge [mm]	Gesamt länge [mm]	Rohr Durchmesser [mm]	Wandstärke [mm]	Perforierte Fläche [m²]	Gesamt- gewicht [kg]
ECO-501	2 x 250	630	70	15	0,11	4,9
ECO-1001	2 x 500	1130	70	15	0,22	5,7
ECO-1501	2 x 750	1630	70	15	0,33	6,4

AG: Aussengewinde / IG Innengewinde



TUBOFLEX[®] EPDM Rohrbelüfter

Arbeitsbereich

Model	Poren- größe µm	Durchfluss- rate (Nm ³ /h x ml) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm ³ /h x ml)	Standard Anschluss (andere Auf Anfrage)	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
TBA500D50	60	3-12	7	3/4"IG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
TBA500D100	100	5-18	11	3/4"IG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
TBA500D150	150	7-25	15	3/4"IG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Abmessungen

Typ	Perforierte Länge [mm]	Gesamt länge [mm]	Rohr Durchmesser [mm]	Wandstärke [mm]	Perforierte Fläche [m ²]	Gesamt- gewicht [kg]
TBA500	500	550	63	4,7	0,095	0,85
TBA750	750	800	63	4,7	0,146	1,15
TBA1000	1000	1050	63	4,7	0,195	1,4

TUBOFLEX[®] SILICONE Rohrbelüfter

Arbeitsbereich

kontinuierlich/
intermittierend



Model	Poren- größe µm	Durchfluss- rate (Nm ³ /h x ml) min-max	Optimale Fluss- rate (Nm ³ /h x ml)	Standard Anschluss (andere Auf Anfrage)	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
TBA500S50	60	3-12	7	3/4"IG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Aeration tank
TBA500S100	100	5-18	11	3/4"IG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
TBA500S150	150	7-25	15	3/4"IG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Abmessungen

Typ	Perforierte Länge [mm]	Gesamt länge [mm]	Rohr Durchmesser [mm]	Wandstärke [mm]	Perforierte Fläche [m ²]	Gesamt- gewicht [kg]
TBA500	500	490	63	4,7	0,09	0,8
TBA750	750	740	63	4,7	0,14	1,1
TBA1000	1000	1025	63	4,7	0,19	1,4

NEWAIR[®] Rohrbelüfter spezial HDPE

Arbeitsbereich

Modell	Poren- größe	Durchfluss- rate (Nm³/h x ml) min-max	Optimale Flussrate (Nm³/h x ml)	Standard Anschluss (andere auf Anfrage)	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs- weise	Anwendung
NWA500	fine	6-12	8	3/4" IG	80°C/176°F	kontinuierlich/ intermittierend*	Belüftung
NWA750	fine	6-12	8	3/4" IG	80°C/176°F	kontinuierlich/ intermittierend*	Belüftung
NWA1000	fine	6-12	8	3/4" IG	80°C/176°F	kontinuierlich/ Intermittierend*	Belüftung

Abmessungen

Belüfter Länge [mm]	Gesamtlänge [mm]	Rohrdurchmesser [mm]	Belüfterfläche [m²]	Adapter	Gesamtgewicht [g]
500	580	72	0,11	3/4" IG	570
750	830	72	0,17	3/4" IG	760
1000	1080	72	0,23	3/4" IG	950

Spezielle Abmessungen

Mögliche Länge	100 - 1000 mm
Mögliche Adapter	½ , ¾ , 1 , 1 ¼, 2" IG oder NPT auf Anfrage

AG: Aussengewinde / IG Innengewinde / * nach technischer Klärung

NEWPOND[®] Bakterienträgermaterial

Material	spezial HDPE
Durchmesser	20 oder 55 mm
Spezifische Oberfläche	500 m²/m³
Schüttdichte	200 g/l
Materialdichte	0.95 kg/l
Max. Temperatur	80 °C

Alle Daten sind ca. Werte

Produkteigenschaften

- Große nutzbare Oberfläche
- hohe Effizienz
- Wenige Berührungspunkte zwischen den Trägerkörpern verursachen nur einen geringen Abrieb anhaftender Biomasse
- Leichte Reinigung und einfache Handhabung
- beständig und pH-neutral
- Hohe chemische Beständigkeit





”

Aclear wurde 1999 in Nürnberg (Deutschland) gegründet, produziert und entwickelt Hightech-Kunststoffkomponenten. Das Unternehmen hat sich auf dem Abwasserbehandlungsmarkt verpflichtet, nach neuen Materialien zu suchen und innovative Produkte zu entwickeln für eine höhere Effizienz der feinblasigen Teller- und Rohrbelüfter und ist seitdem führend in Forschung und Entwicklung von Abwasserbehandlungsprodukten für unsere renommierten Kunden.

“

Kontakt

Aclear GmbH
Schiessplatzstr. 3
90469 Nürnberg
Germany / Deutschland

Hr. Dipl.-Ing. (FH) Antonio Giangrasso
Geschäftsführer
T: +49 (0) 173 3708023

F: +49 (0) 911 7426802

info@aclear.de

www.aclear.de