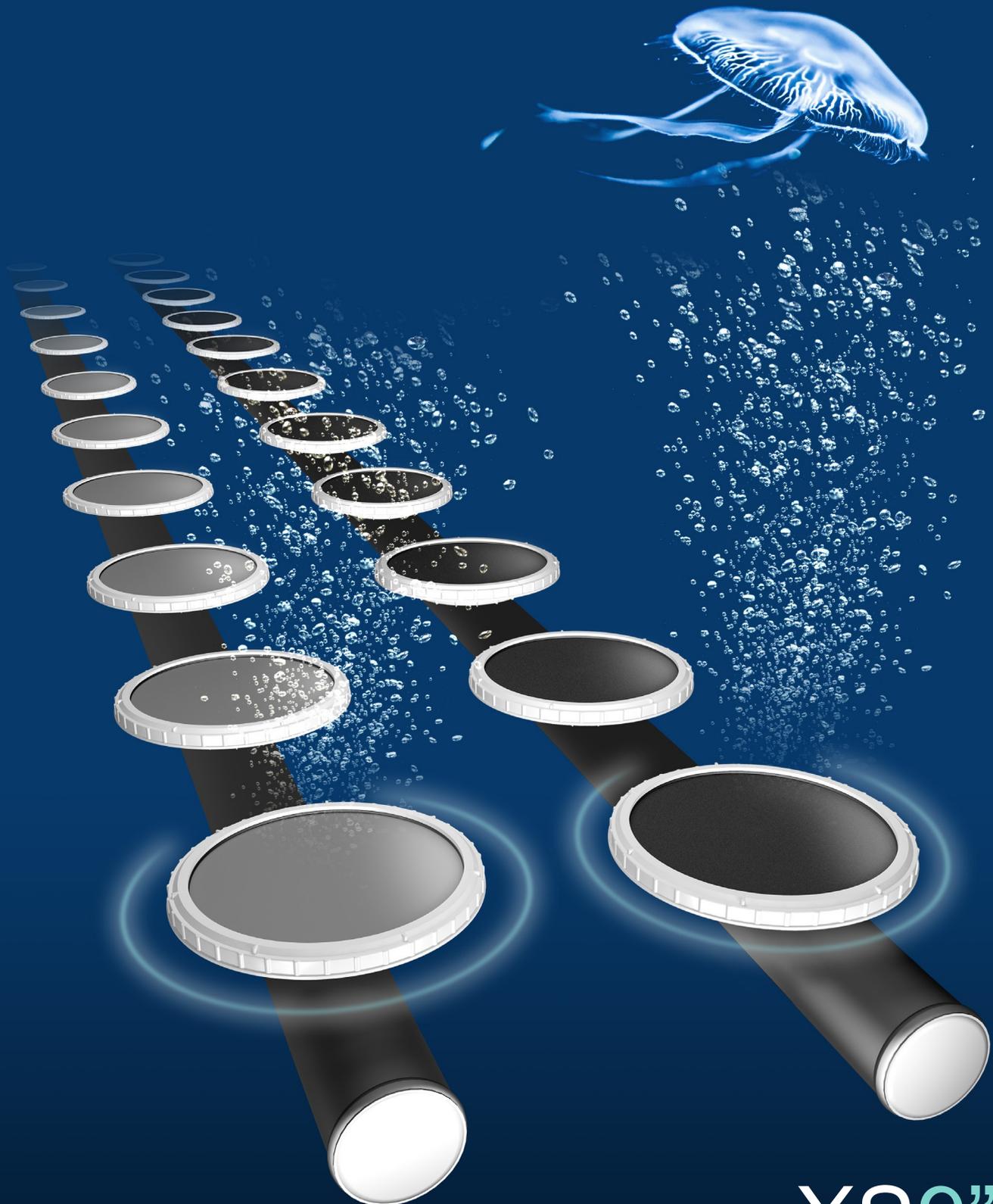


Aclear

Engineering & Handel GmbH

Tellerbelüfter **Ecoflex[®]** XS 9" Silikon/EPDM

Produkte für die Wasser und Abwassertechnik



XS9"

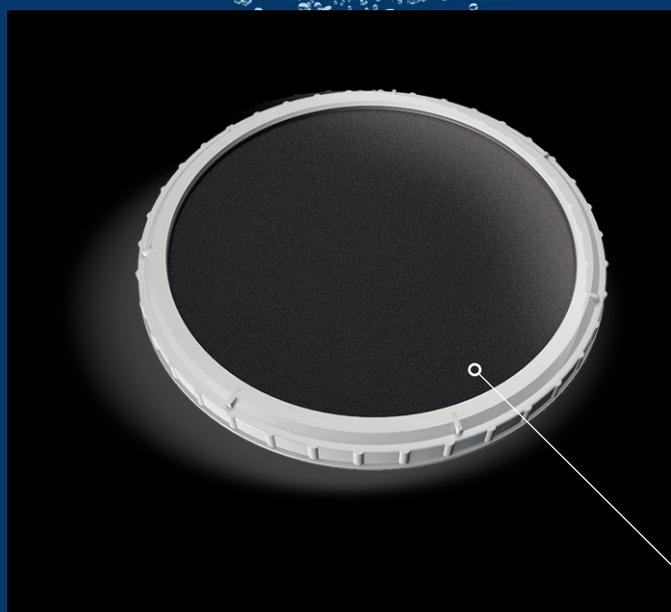
Ecoflex[®] XS9''

EIGENSCHAFTEN

- Geringe Installationskosten
- Hohe Zuverlässigkeit
- Wartungsarm
- Kostengünstig
- Anwendung: - kontinuierlich
- intermittierend



SILIKON



EPDM



ECOFLEX® XS “extra smart” EPDM Tellerbelüfter 9”

ARBEITSBEREICH

Modell	Poren-Größe µm	Durch-flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss Rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-weise	Anwendung
ECOXS50D	60	1-5	3,5	3/4” AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECOXS100D	100	1,5-8	6	3/4” AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECOXS150D	150	1,5-10	8	3/4” AG	130°C/266°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage

ABMESSUNGEN

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex® XS	93	240	200	68	0,03	0,7

Anschluss 3/4”IG, 1”AG, 1”IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage



ECOFLEX® XS “extra smart” SILIKON Tellerbelüfter 9”

ARBEITSBEREICH

Modell	Poren-Größe µm	Durch-flussrate (Nm³/h) min-max	Optimale Fluss Rate (Nm³/h)	Standard Anschluss	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-weise	Anwendung
ECOXL50S	60	1-5	3,5	3/4” AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung
ECOXL100S	100	1,5-8	6	3/4” AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung
ECOXL150S	150	1,5-10	8	3/4” AG	230°C/446°F	kontinuierlich/ intermittierend	Belüftung, anaerobe Schlammaufbereitung

Membrane in NBR, PTFE beschichtet, Plasma behandelt auf Anfrage

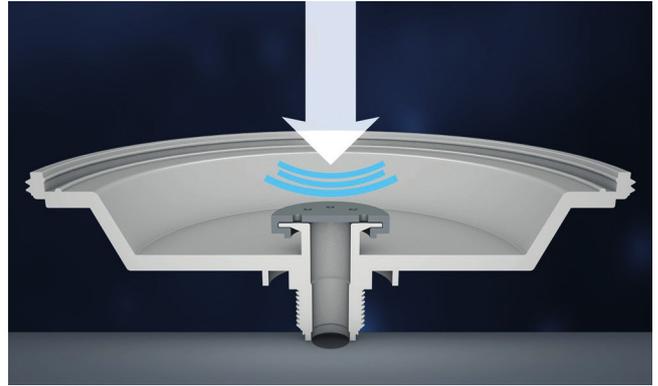
ABMESSUNGEN

Typ	Gesamthöhe (mm)	Gesamt Durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m²)	Gesamt Gewicht (kg)
Ecoflex® XS	93	240	200	68	0,03	0,7

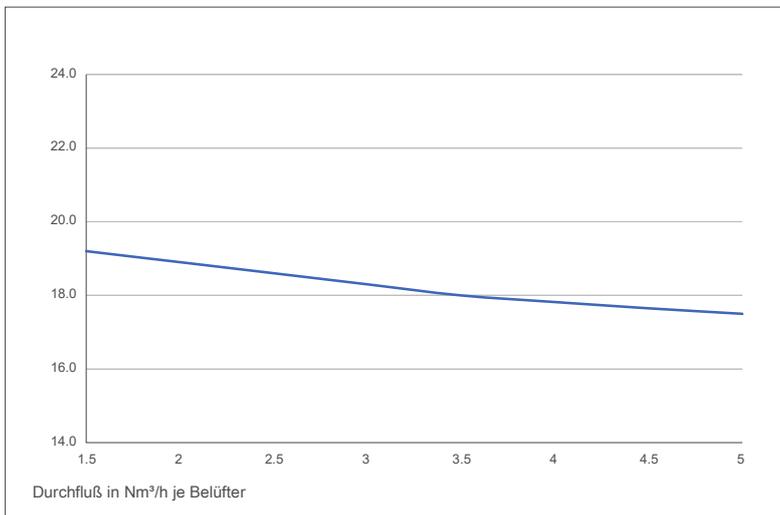
Anschluss 3/4”IG, 1”AG, 1”IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

Ecoflex® Silikon/EPDM XS9''

SILICONEµm



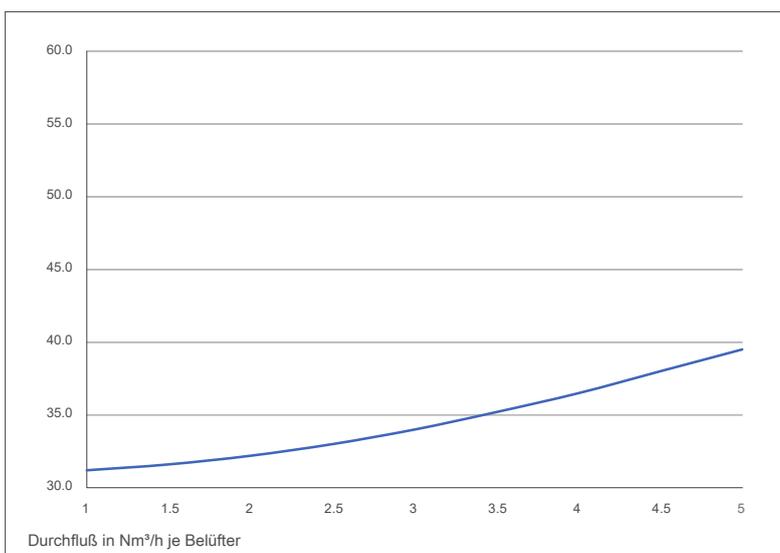
Durch die oszillierende Funktion bleibt das Rückschlagventil immer verschmutzungsfrei



ECOFLEX® ECOXS50S/D TELLERBELÜFTER 60 µm SAUERSTOFFEINTRAG

— Sauerstoffeintrag in O2 in gr / Nm³ * m Einblastiefe

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa



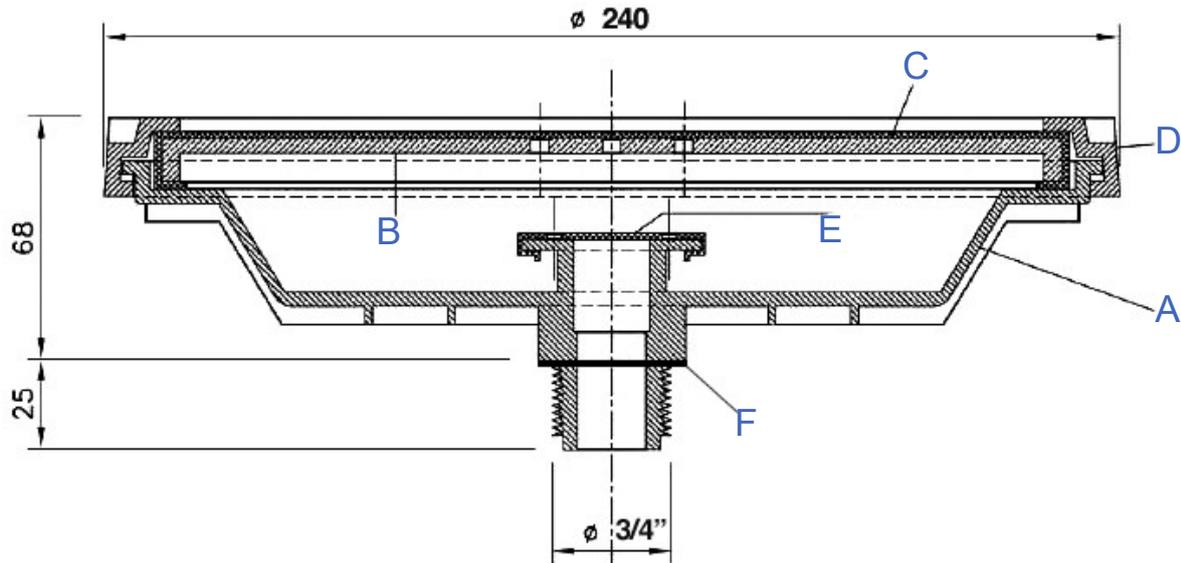
ECOFLEX® ECOXS50S/D TELLERBELÜFTER 60 µm DRUCKVERLUST

— Druckverlust

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa

Vergleichbare Daten können immer nur unter ähnlichem Aufbau- und Betriebsbedingungen erhalten werden. Abhängig von der Geometrie des Beckens, Anordnung der Belüfter, Wassertiefe und ebener Ausrichtung können sich diese Werte verändern. Alle Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C und 101,3 kPa. Alle Daten sind ca. Werte.

INSTALLATIONSZEICHNUNG



MATERIALIEN DER EINZELKOMPONENTEN

Nummer	Beschreibung	Material
A	Belüftergehäuse	PP glasfaserverstärkt
B	Membranstütze	PP glasfaserverstärkt
C	Belüftermembrane	SILIKON / EPDM brillant! Oberfläche "anti haft" behandelt zur Reduzierung von Verkrustungen
D	Überwurfmutter	PP glasfaserverstärkt
E	Rückschlagventil	Silikon / EPDM
F	Dichtung	EPDM

Abmessungen

Typ	Höhe (mm)	Durchmesser gesamt (mm)	Durchmesser effektiv (mm)	Gesamthöhe über Verteilerleitung (mm)	Perforierte Fläche (m ²)	Gesamtgewicht (kg)
Ecoflex®	93	240	200	68	0,03	0,7

DURCHFLUSSRATE

Die Durchflussrate der ECOFLEX[®] Silikon oder EPDM Tellerbelüfter reicht von 1,5 to 10 Nm³/(h x Stück), abhängig von der Perforation.

Die folgenden Empfehlungen für die Lagerung, Reinigung und Wartung von Elastomeren basieren auf dem internationalen Standard DIN 7716

LAGERUNG

Die Belüfter und alle Zubehörteile müssen frei von Spannung, Verdichtung oder Deformation gelagert werden. Sie müssen in der Originalverpackung bis zur Installation bleiben und es dürfen keine schweren Gewichte auf ihnen gelagert werden. Aufbewahrung in einem trockenen, überdachten und gut belüfteten Raum frei von Hitze, Feuchtigkeit und Staub. Zwischen der Einlagerung und der Installation von Elastomeren sollte ein Zeitraum von einem Jahr nicht überschritten werden. Sollten die Produkte offen transportiert werden ist ein Schutz gegen UV Strahlung notwendig.

WARTUNG

Die Belüfter können nur bei einer Außerbetriebnahme des Belebungsbeckens überprüft werden. Hierfür ist eine Reinigung während des Betriebs notwendig. Ameisensäure kann gegen Verschmutzungen (Kalk) verwendet werden. Um die Poren offen zu halten kann Ameisensäure in die Zuluft der Belüfter mit eingesprüht werden. Auch das Ausblasen mit der maximalen Luftdurchsatzmenge für eine kurze Zeit hilft die Poren der Belüfter frei zu spülen (weitere Hinweise im Wartungshandbuch).

LEBENSDAUER DER MEMBRANE

5 Jahre und länger in kommunalem Abwasseranlagen abhängig von der Zusammensetzung des Abwassers und der Betriebsweise.

Zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte können Änderungen an der Spezifikation, Design, und anderen Inhalten dieser Broschüre vorgenommen werden ohne dass eine Nachricht notwendig ist.



”

Die Aclear wurde 1999 in Nürnberg (Deutschland) gegründet, produziert und entwickelt Hightech-Kunststoffkomponenten. Das Unternehmen hat sich auf dem Abwasserbehandlungsmarkt verpflichtet, nach neuen Materialien zu suchen und innovative Produkte zu entwickeln für eine höhere Effizienz der feinblasigen Teller- und Rohrbelüfter und ist seitdem führend in Forschung und Entwicklung von Ws-ser- und Abwasserbehandlungsprodukten für unsere renommierten Kunden.

“

Kontakt

Aclear GmbH
Schiessplatzstr. 3
90469 Nürnberg
Germany / Deutschland

Hr. Dipl.-Ing. (FH) Antonio Giangrasso
Geschäftsführer
T: +49 (0) 173 3708023

F: +49 (0) 911 7426802

info@aclear.de

www.kt-n.com

Zertifiziert durch



ISO
9001: 2015