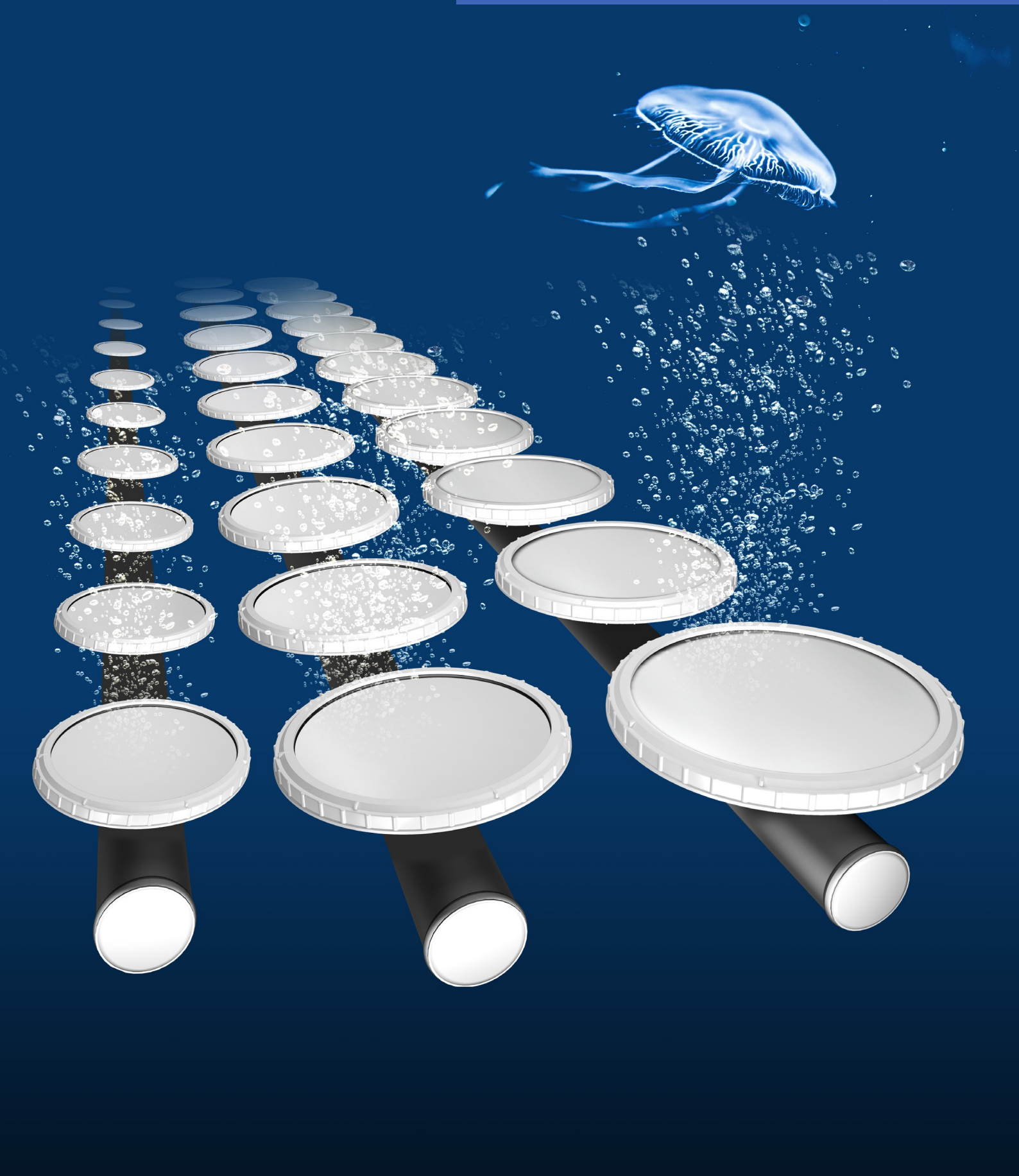
Aclear
Engineering & Handel GmbH

Tellerbelüfter
Newair® 9”/11”/14”
HDPE

Produkte für die Wasser und Abwassertechnik



Newair® XS 9” HDPE

Eigenschaften

- Energiesparend
- Niedriger Druckverlust
- hohe Durchflußmenge
- hoher Sauerstoffeintrag
- Bruchfest - einfache Installation
- Hohe chemische Beständigkeit
- Für kontinuierlichen Betrieb
- Für Trinkwasser geeignet

NEWAIR©XS „extra smart“ Tellebelüfter 9” SPECIAL HDPE,

ARBEITSBEREICH

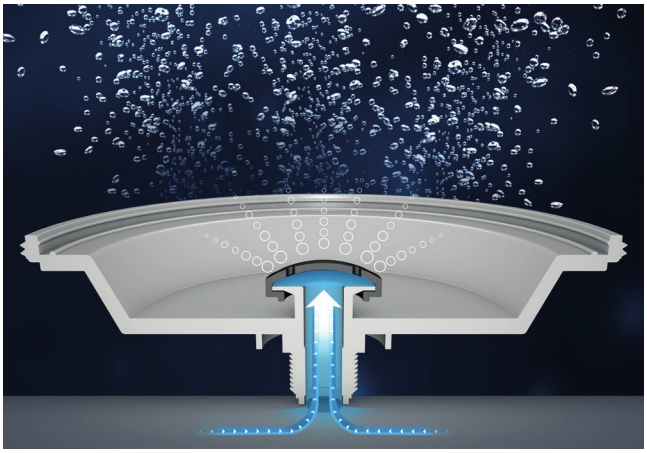
Modell	Poren-größe µm	Durch-flussrate (Nm^3/h) min-max	Optimale Flussrate (Nm^3/h)	Standard Anschluß	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-Weise	Anwendung
NWD XS9”	fein	1,5 - 8 Nm^3/h	4 Nm^3/h	3/4" AG	80°C / 176° F	kontinuierlich intermittierend*	Belüftung

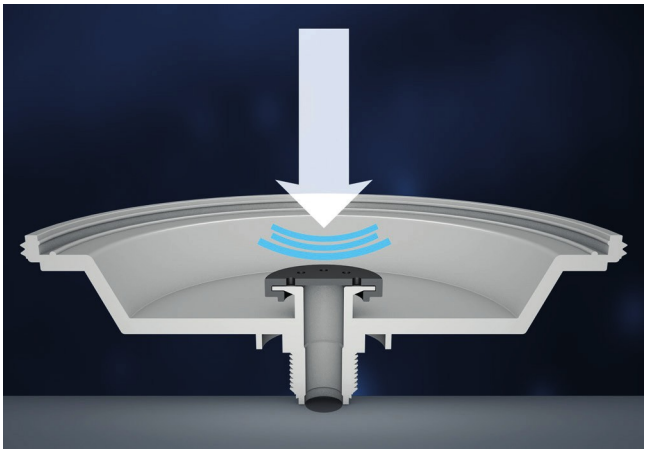
ABMESSUNGEN

Typ	Gesamt-höhe (mm)	Gesamt-durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m^2)	Gesamt-gewicht (kg)
NWD XS9”	93	240	193	68	0,03	0,8

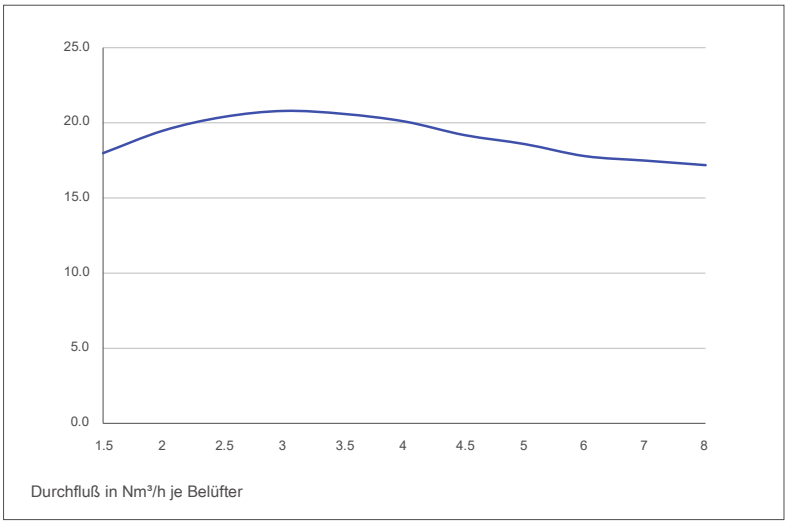
Anschluss 3/4”IG, 1”AG, 1”IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG Innengewinde /* nach technischer Klärung





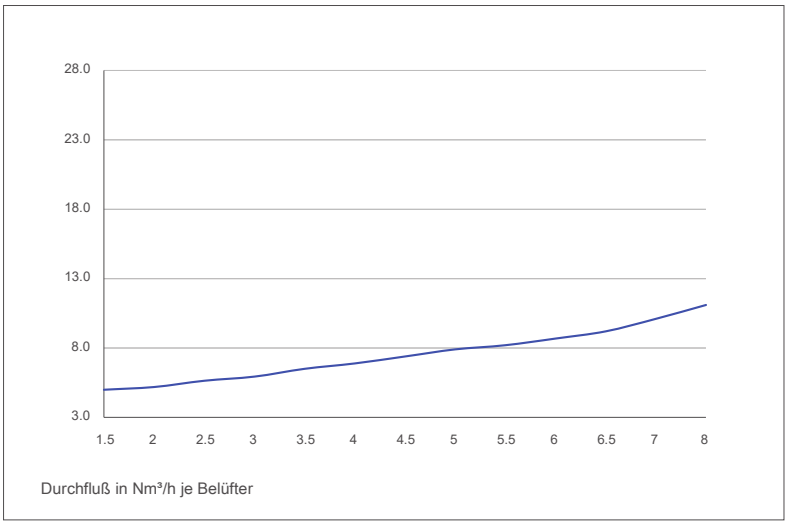
Durch die oszillierende Funktion bleibt das Rückschlagventil immer verschmutzungsfrei



NEWAIR©
XS „extra smart“ 9“ TELLERBELÜFTER
SAUERSTOFFEINTRAG

Sauerstoffeintrag in O2 in gr / Nm³ * m Einblastiefe

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa



NEWAIR©
XS „extra smart“ 9“ TELLERBELÜFTER
DRUCKVERLUST

Druckverlust in mbar

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa

Vergleichbare Daten können immer nur unter ähnlichem Aufbau- und Betriebsbedingungen erhalten werden. Abhängig von der Geometrie des Beckens, Anordnung der Belüfter, Wassertiefe und ebener Ausrichtung können sich diese Werte verändern. Alle Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C und 101,3 kPa.
Alle Daten sind ca. Werte.

Newair® 11” HDPE

Eigenschaften

- Energiesparend
- Niedriger Druckverlust
- hohe Durchflußmenge
- hoher Sauerstoffeintrag
- Bruchfest - einfache Installation
- Hohe chemische Beständigkeit
- Für kontinuierlichen Betrieb
- Für Trinkwasser geeignet

NEWAIR© 11” SPECIAL HDPE,

ARBEITSBEREICH

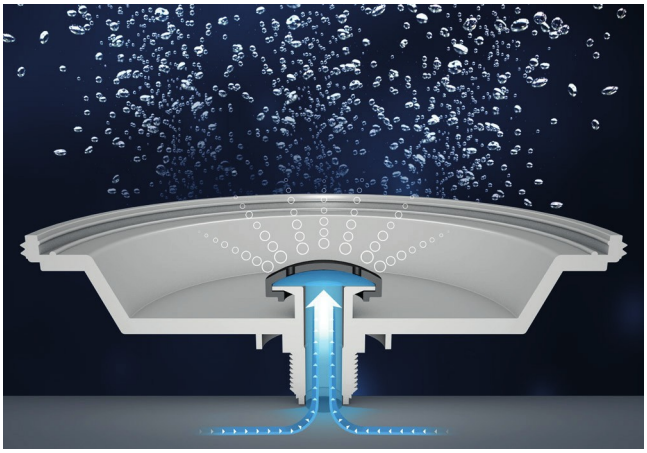
Modell	Poren-größe µm	Durch-flussrate (Nm^3/h) min-max	Optimale Flussrate (Nm^3/h)	Standard Anschluß	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-Weise	Anwendung
NWD 11”	fein	4 - 12 Nm^3/h	6 Nm^3/h	1" AG	80°C / 176° F	kontinuierlich intermittierend*	Belüftung

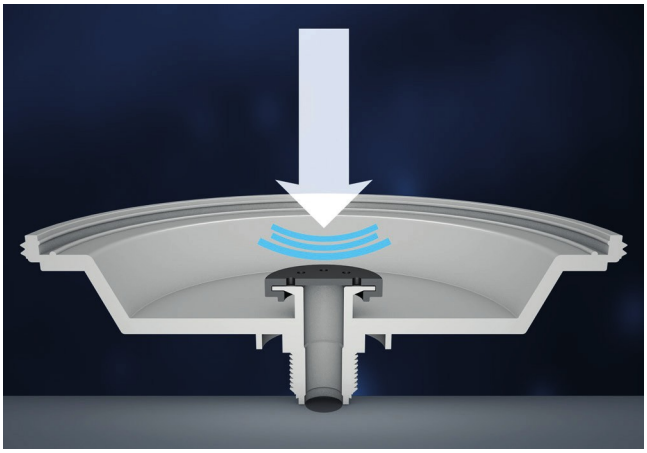
ABMESSUNGEN

Typ	Gesamt-höhe (mm)	Gesamt-durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m^2)	Gesamt-gewicht (kg)
NWD 11”	93	280	240	68	0,05	1,35

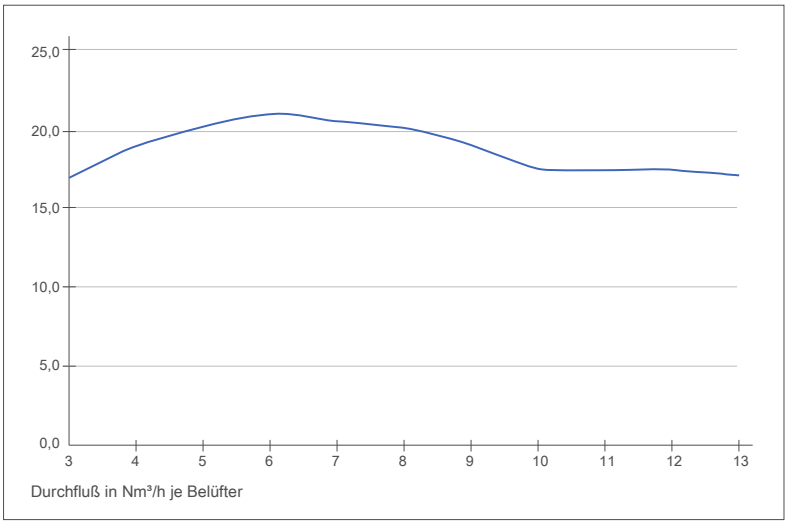
Anschluss 3/4”IG, 3/4”AG, 1”IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG Innengewinde /* nach technischer Klärung





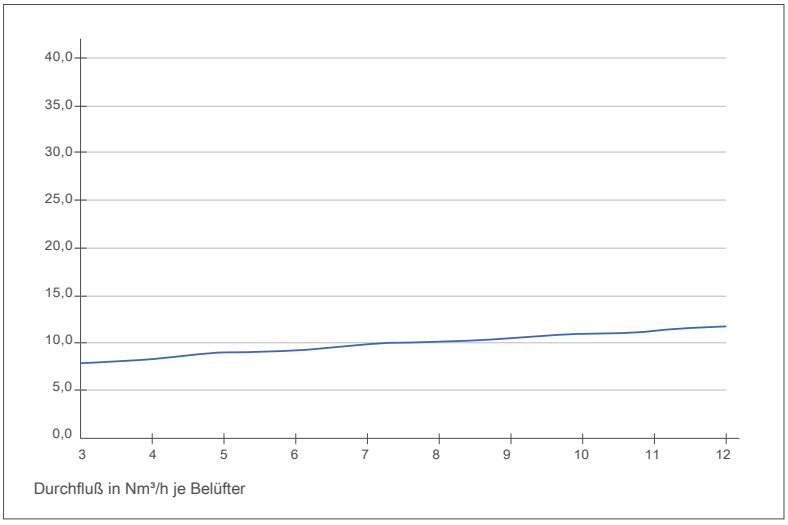
Durch die oszillierende Funktion bleibt das Rückschlagventil immer verschmutzungsfrei



NEWAIR©
11“ TELLERBELÜFTER
SAUERSTOFFEINTRAG

Sauerstoffeintrag in O2 in gr / Nm³ * m Einblastiefe

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa



NEWAIR©
11“ TELLERBELÜFTER
DRUCKVERLUST

Druckverlust in mbar

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa

Vergleichbare Daten können immer nur unter ähnlichem Aufbau- und Betriebsbedingungen erhalten werden. Abhängig von der Geometrie des Beckens, Anordnung der Belüfter, Wassertiefe und ebener Ausrichtung können sich diese Werte verändern. Alle Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C und 101,3 kPa.
Alle Daten sind ca. Werte.

Newair® XL 14” HDPE

Eigenschaften

- Energiesparend
- Niedriger Druckverlust
- hohe Durchflußmenge
- hoher Sauerstoffeintrag
- Bruchfest - einfache Installation
- Hohe chemische Beständigkeit
- Für kontinuierlichen Betrieb
- Für Trinkwasser geeignet

NEWAIR©XL „extra large“ Tellebelüfter 14” SPECIAL HDPE,

ARBEITSBEREICH

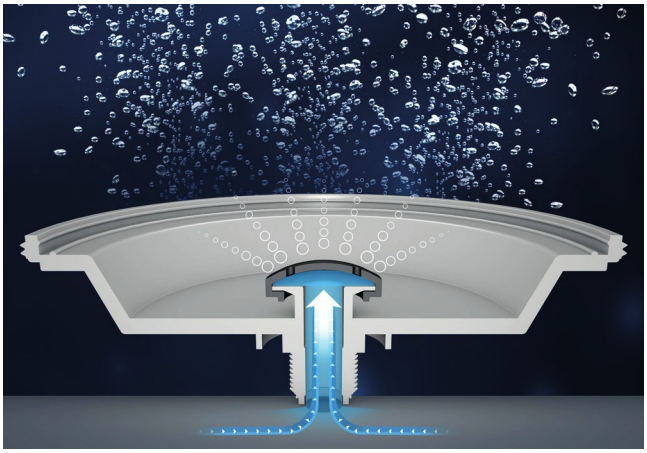
Modell	Poren-größe µm	Durch-flussrate (Nm^3/h) min-max	Optimale Flussrate (Nm^3/h)	Standard Anschluß	Max Temperatur Celsius/ Fahrenheit	Betriebs-Weise	Anwendung
NWD XL14”	fein	5 - 18 Nm^3/h	10 Nm^3/h	1" AG	80°C / 176° F	kontinuierlich intermittierend*	Belüftung

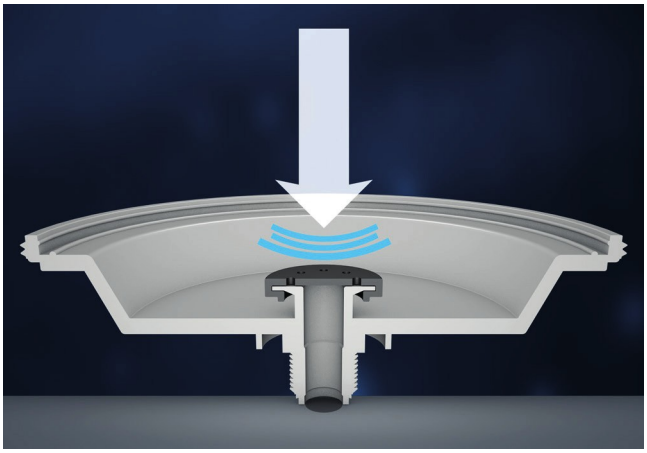
ABMESSUNGEN

Typ	Gesamt-höhe (mm)	Gesamt-durchmesser (mm)	Aktiver Durchmesser (mm)	Gesamthöhe über Luftleitung (mm)	Perforierte Fläche (m^2)	Gesamt-gewicht (kg)
NWD XL14”	93	355	300	68	0,07	1,8

Anschluss 3/4”IG, 3/4”AG, 1”IG oder NPT Gewinde, auf Anfrage

AG: Außengewinde / IG Innengewinde /* nach technischer Klärung



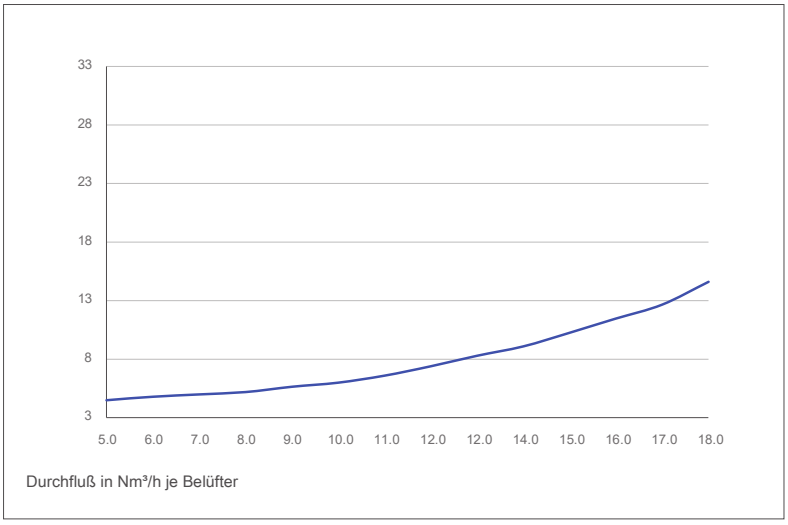


Durch die oszillierende Funktion bleibt das Rückschlagventil immer verschmutzungsfrei

NEWAIR©
XL „extra large“ 14“ TELLERBELÜFTER
SAUERSTOFFEINTRAG

Sauerstoffeintrag in O2 in gr / Nm³ * m Einblastiefe

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa



NEWAIR©
XL „extra large“ 14“ TELLERBELÜFTER
DRUCKVERLUST

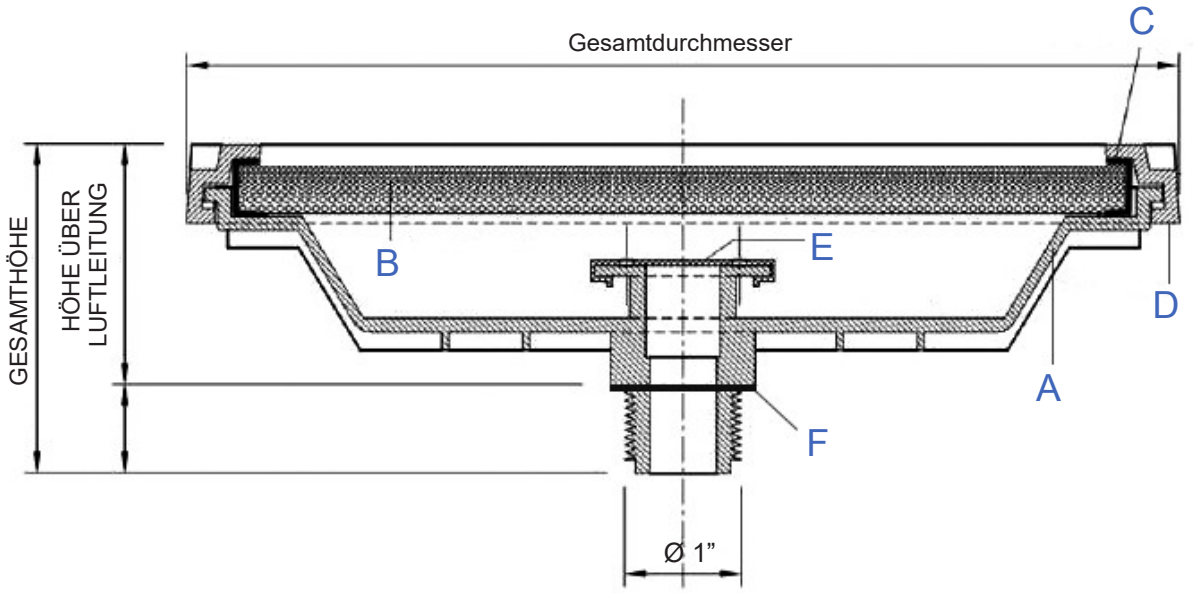
Druckverlust in mbar

Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C, 101,3kPa

Vergleichbare Daten können immer nur unter ähnlichem Aufbau- und Betriebsbedingungen erhalten werden. Abhängig von der Geometrie des Beckens, Anordnung der Belüfter, Wassertiefe und ebener Ausrichtung können sich diese Werte verändern. Alle Daten ermittelt in Reinwasser bei 20°C und 101,3 kPa.
Alle Daten sind ca. Werte.

Newair® Series 9”-11”-14” HDPE

INSTALLATIONSZEICHNUNG 9”-11”-14”



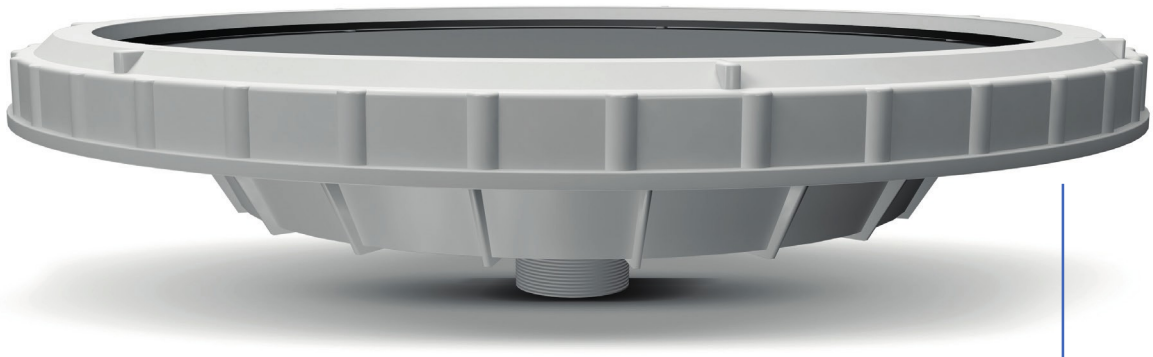
NEWAIR© TELLERBELÜFTER – MATERIALIEN DER EINZELKOMPONENTEN

Number	Description	Material
A	Belüftergehäuse	PP glasfaserverstärkt
B	Poröse Platte	HDPE
C	H-Dichtung	EPDM
D	Überwurfmutter	PP glasfaserverstärkt
E	Rückschlagventil	Silikon
F	Dichtung	EPDM

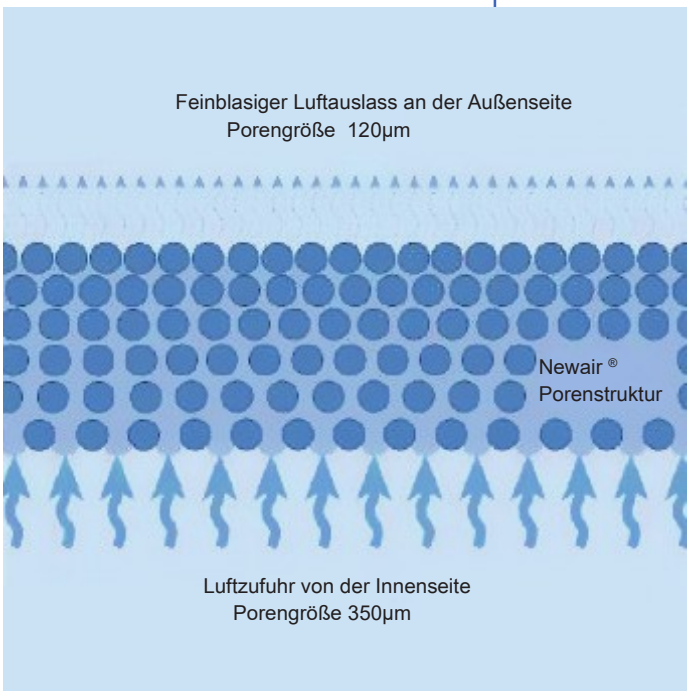
PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	HDPE
Farbe	weiß
Dicke	11 mm
Dichte	0,97 g/cm^2
Chemische Beständigkeit	hoch
Porengröße an der Innenseite	350 µm
Poregröße an der Außenseite	120 µm
Arbeitstemperatur	0 - 80°C
Anwendung	Kommunales und industrielles Abwasser

FUNKTION



DER NEWAIR BELÜFTER ZEICHNET SICH DURCH SEINE SPEZIELLE MATERIALSTRUKTUR AUS



DURCHFLUSSRATE

Der optimale Durchfluss für die Newair® Tellerbelüfter ist abhängig vom Modell. Der Durchfluss kann 1,5-18 Nm³/h betragen.Sollte der Durchfluss für einen längeren Zeitraum (ca. 24h) unter den optimalen Bereich fallen, wird eine Spülung mit einer Durchflussmenge von 40 Nm³/h pro Belüfter empfohlen

Die folgenden Empfehlungen für die Lagerung, Reinigung und Wartung von Elastomeren basieren auf dem internationalen Standard DIN 7716

LAGERUNG

Die Belüfter und alle Zubehörteile müssen frei von Spannung, Verdichtung oder Deformation gelagert werden. Sie müssen in der Originalverpackung bis zur Installation bleiben und es dürfen keine schweren Gewichte auf ihnen gelagert werden. Aufbewahrung in einem trockenen, überdachten und gut belüfteten Raum frei von Hitze, Feuchtigkeit und Staub. Zwischen der Einlagerung und der Installation von Elastomeren sollte ein Zeitraum von einem Jahr nicht überschritten werden. Sollten die Produkte offen transportiert werden ist ein Schutz gegen UV Strahlung notwendig.

WARTUNG

Newair® Belüfter benötigen wenig Service sind aber nicht vollkommen wartungsfrei. Die Funktion der Belüfter hängt davon ab, dass die Luft ungehindert aus der porösen Struktur austreten kann. Dazu sollte die Struktur frei von Ablagerungen und Verkrustungen sein, da diese den Luftaustritt beeinflussen oder sogar verhindern können. Im Abwasser sind i.d.R Stoffe enthalten, die Ablagerungen entstehen lassen können. Dies sind z.B. Carbonate (Wasserhärte) Eisen- und Aluminiumsalze (Fällmittel) biologischer Bewuchs und Polymere. Für einen störungsfreien Betrieb wird empfohlen Fällmittel und andere Hilfsstoffe entsprechend den Regeln der Technik mit der Vorgabe einer sparsamen Verwendung zu dosieren.

LEBENSDAUER

Voraussetzung für eine lange Lebensdauer ist, dass die Belüfter in kommunalem Abwasser eingesetzt werden. Vorhandene Indirekteinleiter aus Gewerbe und Industrie müssen in Ihrer Zusammensetzung dem Arbeitsblatt ATV A 115 in seiner neuesten Fassung entsprechen. Sollten Industrieeinleitungen einen Anteil von 20% überschreiten ist mit dem Hersteller Rücksprache zu halten. Des Weiteren müssen die Montage- und Betriebsanleitung eingehalten werden.

SERVICE

In Ihrem eigenen Interesse wird eine regelmäßige Kontrolle des Belüftersystems empfohlen. Die genannten Wartungsmöglichkeiten sollen genutzt werden und dienen dazu die Lebensdauer der Belüfter zu verlängern. Sie können bei Bedarf Belüfter an den Hersteller einsenden um eine Zustandsanalyse der Belüfter zu erhalten (Berechnung nach Aufwand). Die hierfür eingesendeten Belüfter sollen abgespült aber nicht mit einem Hochdruckreiniger gereinigt werden.

Zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte können Änderungen an der Spezifikation, Design, und anderen Inhalten dieser Broschüre vorgenommen werden ohne dass eine Nachricht notwendig ist.

Die Aclear wurde 1999 in Nürnberg (Deutschland) gegründet, produziert und entwickelt Hightech-Kunststoffkomponenten. Das Unternehmen hat sich auf dem Abwasserbehandlungsmarkt verpflichtet, nach neuen Materialien zu suchen und innovative Produkte zu entwickeln für eine höhere Effizienz der feinblasigen Teller- und Rohrbelüfter und ist seitdem führend in Forschung und Entwicklung von Wsser- und Abwasserbehandlungsprodukten für unsere renommierten Kunden.

Kontakt

Aclear GmbH
Schiessplatzstr. 3
90469 Nürnberg
Germany / Deutschland

Hr. Dipl.-Ing. (FH) Antonio Giangrasso
Geschäftsführer
T: +49 (0) 173 3708023

F:+49 (0) 911 7426802

info@aclear.de

www.kt-n.com

Zertifiziert durch

afaq ISO 9001 Quality AFNOR CERTIFICATION

ISO 9001: 2015